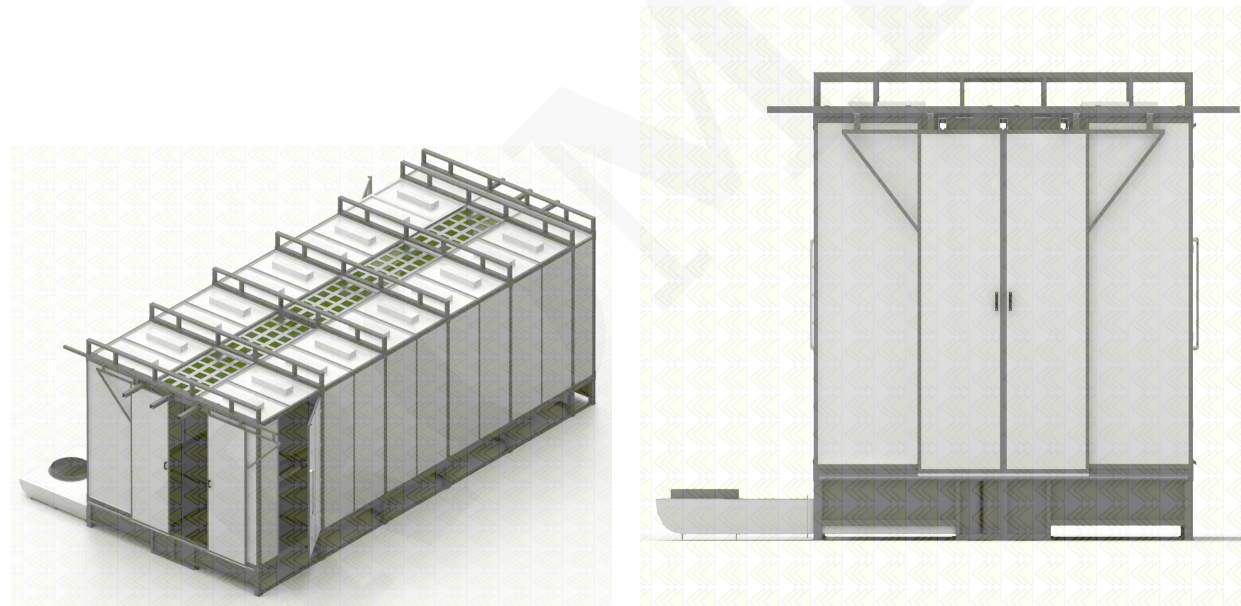


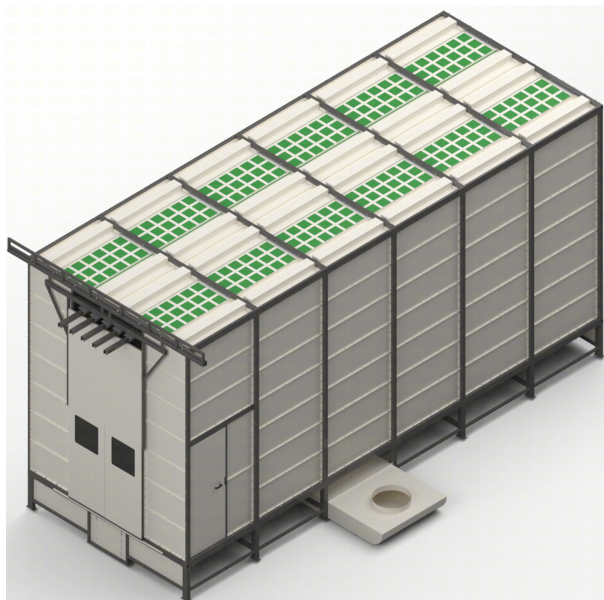
Kabiny tunelowe

Modele standardowe

Model kabiny	Wymiar pola podłogi (mm)	Wysokość wew. (mm)	Moc odpylacza	Odpylacz zew.	Przepływ powietrza	Filtracja powietrza wejściowego	Filtracja powietrza wyjściowego	Odpylacz zewnętrzny	Drzwi przesuwne
KPT-1520400	2000x4000	2000mm	>= 22kW	?	Pionowy	?	?	?	opcja
KPT-2030600	2000x6000	3000mm	>= 22kW	?	Pionowy	?	?	?	opcja
KPT-2030900	2000x9000	3000mm	>= 22kW	?	Pionowy	?	?	?	opcja
KPT-3020400	3000x4000	2000mm	>= 22kW	?	Pionowy	?	?	?	opcja
KPT-3030600	3000x6000	3000mm	>= 22kW	?	Pionowy	?	?	?	opcja
KPT-3030900	3000x9000	3000mm	>= 22kW	?	Pionowy	?	?	?	opcja
Są to przykładowe kabiny standardowe - inne wymiary, konfiguracje, dostępne na indywidualne zamówienie.									

Zdjęcia





Czystość

Filtr powietrza wejściowego

Wiemy, że utrzymanie wysokiej jakości powietrza w na halach produkcyjnych może być trudne, na tą okoliczność powstało to rozwiązanie.

Kabiny tunelowe KPT wyposażone są w filtry wejściowe montowane na suficie kabiny, które mają na celu filtrację wstępną powietrza które wchodzi do kabiny.

Ma to na celu wyłapanie cząsteczek, które w przypadku lakierowania w kabinach otwartych prawdopodobnie znalazły by się na lakierowanych detalach.



Filtracja farby i oczyszczanie powietrza

Rodzaj zastosowanych filtrów w odpylaczach kabin tunelowych, jest dużo bardziej sprawny, niż ma to miejsce w przypadku standardowych kabin, to znaczy, że powietrze zasysane do kabiny wraca spowrotem do hali bardzo dobrze oczyszczone z cząstek stałych.

Oświetlenie

Kabina tunelowa, posiada bardzo dobre oświetlenie, niemal cały sufit wyłożony jest lampami LED zgodnie z EN 16985 zapewniając komfort pracy, i jeszcze lepszą jakość lakierowania.

Komfort

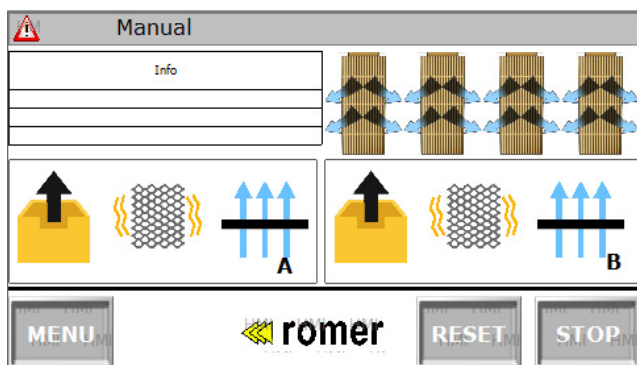


Ciąg regulowany

Każdy z zastosowanych do kabin tunelowych odpylaczy posiada wbudowany falownik którym można sterować z poziomu panelu dotykowego.

Sterowanie dotykowe

Kabiny ROMER wyposażone są w 4" kolorowe dotykowe wyświetlacze. Obsługa kabiny jest intuicyjna, odbywa się w 3 trybach, automatycznym (czasowym), automatycznym (w oparciu o czujnik zatkanego filtra), lub manualnym.



Automatyczne czyszczenie filtrów

Elektroniczny system automatycznego czyszczenia filtrów posiada zakres regulacji częstotliwości czyszczenia, oraz czasu wystrzału. Każdy z filtrów czyszczony jest osobno, filtry czyścić można również manualnie za pomocą przycisków.

Z doświadczenia wiemy, że ciężko od operatora wyegzekwować czyszczenie filtrów. Dzięki temu systemowi operator już nie będzie musiał się nad tym zastanawiać.

Czystość otoczenia

W przypadku zastosowania standardowych kabin ciężko utrzymać czystość w miejscu napylania. Zależy to od wielu czynników oraz samego operatora. W przypadku zastosowania kabiny tunelowej, utrzymanie czystości na hali jest dużo łatwiejsze, ponieważ kabina jest zabudowana ścianami, i napylanie odbywa się wewnątrz.



Przeciągarka przez kabinę

Kabina przeciągając belki zawiesiowe w obrębie kabiny poprawia wydajność pracy, odciążając tym samym malarza, który nie musi już przesuwać ich ręcznie.

Czujnik zatkania filtra

W kabinach montowany jest czujnik który kolejkuje filtry do czyszczenia w momencie kiedy się zatkają. System informuje też w sytuacji kiedy filtry już się wyeksploatowały

